



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 19.01.72 (21) 1739853/23-5

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 05.04.74. Бюллетень № 13

Дата опубликования описания 11.09.74

(11) 422469

U.S.S.R.  
GROUP 352  
CLASS 118  
RECORDED

(51) М. Кл. В 05с 3/138

(53) УДК 678.026.2  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

В. В. Полежаев, Б. И. Костюков и А. А. Кулякин

(71) Заявитель

12289W/07 POLEZHAEV V V ET AL 19.01.72-SU-739853 (11.09.74) B05c-03/13 Glass fibre reinforced plastics prod equip - staggered squeegee scrapers improve process	A32 P42 POLE/ 19.01.72 *SU -422-469	A11-B9, A12-B5, A12-S8B.	3	546
--	---	--------------------------	---	-----

The scrapers 2 are staggered in a direction perpendicular to the plane of the treated material and form a labyrinth passage for the latter. The amount of impregnating substance in plastic 3 which picks it up in bath 1 is determined by setting scrapers 2 using handwheels 7 operating against springs 6. The displacement of scrapers 7 is controlled by guide columns 5 which also hold the counter springs 6, which ensure a gap between the set of top and bottom scrapers 2.

лены один относительно другого со смещением рабочих кромок в двух взаимно перпендикулярных плоскостях с образованием зигзагообразного лабиринта для прохода обрабатываемого материала.

В предлагаемом устройстве отжим связующего происходит за счет натяжения обрабатываемого материала и одностороннего давления скребка. Скребки осуществляют периодическое передавливание связующего с одной поверхности на другую, обеспечивая качественную пропитку материала по толщине и равномерный нанос связующего по ширине обрабатываемого материала.

Устройство для пропитки стекловолокнистого материала схематично изображено на чертеже.

15 го в направлении, перпендикулярном плоскости обрабатываемого материала, с образованием зигзагообразного лабиринта. Стекловолоконный материал 3 проходит по направляющим валикам 4 и ванну со связующим и между отжимными скребками 2, где осуществляют регулирование нанесения связующего. Затем материал поступает на дальнейшую обработку.

25 Предмет изобретения

30 Устройство для пропитки стекловолокнистого материала, содержащее ванну со связующим, направляющие валки и отжимные скребки, отличающееся тем, что, с целью по-

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОПИТКИ СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО  
МАТЕРИАЛА

1

Изобретение относится к производству стеклопластиков.

Известно устройство для пропитки стекловолокнутого материала, содержащее ванну со связующим, направляющие валки и отжимные скребки. В процессе отжима связующего отжимные скребки выдавливают связующее к краям ленты, создавая неравномерное распределение его по ширине материала; в отдельных местах отжим связующего также неравномерен из-за скопления волокна.

Цель изобретения — повысить качество пропитки. Для этого отжимные скребки установлены один относительно другого со смещением рабочих кромок в двух взаимно перпендикулярных плоскостях с образованием зигзагообразного лабиринта для прохода обрабатываемого материала.

В предлагаемом устройстве отжим связующего происходит за счет натяжения обрабатываемого материала и одностороннего давления скребка. Скребки осуществляют периодическое передавливание связующего с одной поверхности на другую, обеспечивая качественную пропитку материала по толщине и равномерный нанос связующего по ширине обрабатываемого материала.

Устройство для пропитки стекловолокнутого материала схематично изображено на чертеже.

2

Устройство состоит из ванны 1 со связующим, отжимных скребков 2, установленных один относительно другого со смещением рабочих кромок в двух взаимно перпендикулярных плоскостях с образованием зигзагообразного лабиринта для обрабатываемого стекловолокнутого материала 3, направляющих валиков 4, направляющих колонок 5, пружин 6 и маховиков 7.

10 Устройство работает следующим образом.

Перед началом пропитки при помощи маховиков 7, пружин 6 и колонок 5 устанавливают отжимные скребки 2 один относительно другого в направлении, перпендикулярном плоскости обрабатываемого материала, с образованием зигзагообразного лабиринта. Стекловолокнутый материал 3 проходит по направляющим валикам 4 и ванну со связующим и между отжимными скребками 2, где осуществляют регулирование нанесения связующего. Затем материал поступает на дальнейшую обработку.

25

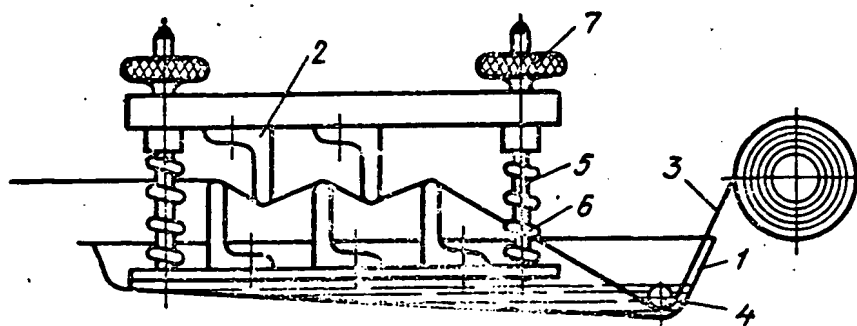
Предмет изобретения

Устройство для пропитки стекловолокнутого материала, содержащее ванну со связующим, направляющие валки и отжимные скребки, отличающееся тем, что, с целью по-

30

вышения качества пропитки, отжимные скребки установлены один относительно другого со смещением рабочих кромок двух взаимно пер-

пендикулярных плоскостях с образованием зигзагообразного лабиринта для прохода обрабатываемого материала.



Составитель С. Гриневская

Редактор Л. Ушакова

Техред Е. Борисова

Корректор Л. Царькова

Заказ 2323/2

Изд. № 730

Тираж 722

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР

по делам изобретений и открытий  
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2